























- горячекатаную классов А-IV и А-IIIв.

2.9. В качестве ненапрягаемой арматуры прогонов в сварных каркасах и сетках следует применять:

- стержневую горячекатаную арматуру класса А-III по ГОСТ 5781;
- термомеханически упрочненную арматуру класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884 (для прогонов, применяемых в неагрессивной, а также слабоагрессивной газовых средах);
- арматурную проволоку периодического профиля класса Вр-I и гладкую класса В-I по ГОСТ 6727.

2.10. Натяжение напрягаемой арматуры следует производить электротермическим или механическим способом на упоры формы.

2.11. Значения величин напряжения в арматуре должны соответствовать приведенным в типовой проектной документации на прогоны. Предельное отклонение величины напряжения не должно превышать:

при электротермическом способе натяжения ...  $\pm 90$  МПа (900 кгс/см<sup>2</sup>);

при механическом способе натяжения .....  $\pm 5\%$ .

2.12. Значения действительных отклонений, геометрических параметров прогонов не должны превышать предельных, указанных в табл. 3.

Таблица 3

мм

Наименование отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра	Пред.откл.
Отклонение от линейного размера	Длина прогона	$\pm 6$
	Ширина и высота прогона	$\pm 5$
	Положение выступов, выемок и отверстий	5
Отклонение от прямолинейности	Положение закладных изделий:	
	- в плоскости прогона	10
	- из плоскости прогона	3
	Прямолинейность профиля лицевой поверхности прогона по всей его длине	10

2.13. Устанавливаются следующие категории бетонных поверхностей прогона:

А6 - поверхностей продольного ребра и низа полки;

А7 - остальных поверхностей.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду прогонов, в том числе к допустимой ширине раскрытия трещин - по ГОСТ 13015.0.

### 3. Правила приемки

3.1. Приемку прогонов следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1 и настоящего стандарта.

3.2. Приемку прогонов по показателям их прочности, жесткости и трещиностойкости, по морозостойкости и водонепроницаемости бетона следует производить по результатам периодических испытаний.

3.3. Приемку прогонов по показателям прочности бетона (классу или марке бетона по прочности на сжатие, передаточной и отпускной прочности), соответствия арматурных и закладных изделий проектной документации, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия технологических трещин, категории бетонной поверхности следует производить по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

3.4. В случаях, если при проверке будет установлено, что фактическая отпускная прочность бетона ниже требуемой отпускной прочности, поставку прогонов потребителю следует

производить после достижения бетоном прочности, соответствующей классу или марке бетона по прочности на сжатие.

3.5. Приемку прогонов по показателям точности геометрических параметров, толщины слоя бетона до арматуры, категории бетонной поверхности, ширины раскрытия технологических трещин следует осуществлять по результатам одноступенчатого выборочного контроля.

#### **4. Методы контроля и испытаний**

4.1. Контроль и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости прогонов следует осуществлять по ГОСТ 8829.

Испытание прогонов нагружением для контроля их прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить перед началом массового изготовления прогонов и в дальнейшем при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов.

4.2. Прочность бетона прогонов следует определять по ГОСТ 10180 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях по ГОСТ 18105.1.

При испытании прогонов неразрушающими методами фактическую передаточную и отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.0 - ГОСТ 22690.4, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона.

4.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060.

4.4. Водонепроницаемость бетона прогонов, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.5.

4.5. Методы контроля и испытаний арматурных и закладных изделий - по ГОСТ 10922.

4.6. Измерение напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемых по окончании натяжения, следует проводить по ГОСТ 22362.

4.7. Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для изготовления прогонов, должны соответствовать установленным стандартам или техническими условиями на эти материалы.

4.8. Размеры, отклонение от прямолинейности, толщину защитного слоя бетона до арматуры, положение закладных изделий, качество бетонных поверхностей и внешний вид прогонов следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015.0.

#### **5. Маркировка, транспортирование и хранение**

5.1. Маркировка прогонов - по ГОСТ 13015.2. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на торцевой стороне или на концевом участке ребра каждого прогона. На торцевой стороне прогонов, имеющих строповочные отверстия (вместо монтажных петель), должен быть нанесен монтажный знак "Верх изделия" по ГОСТ 13015.2.

5.2. Требования к документу о качестве прогонов, поставляемых потребителю, - по ГОСТ 13015.3.

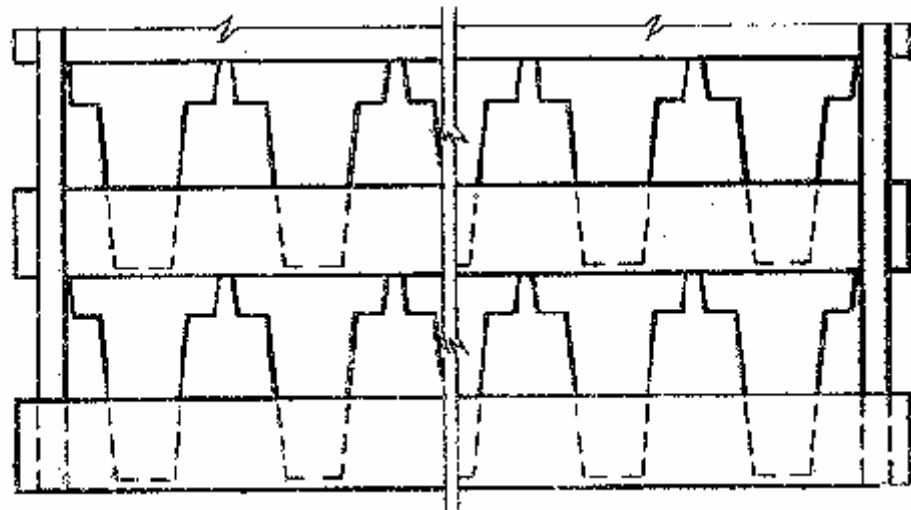
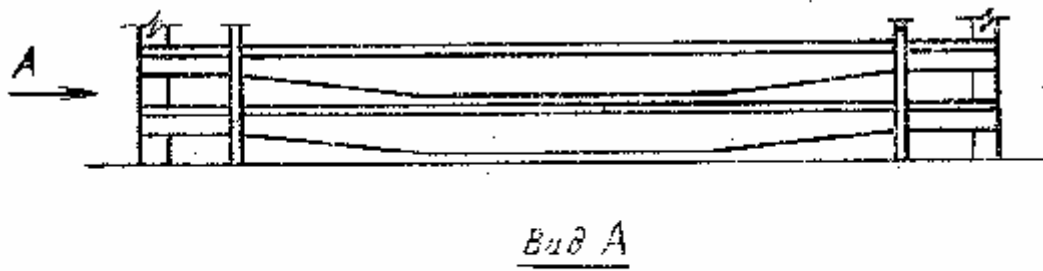
Дополнительно в документе о качестве прогонов должна быть приведена марка бетона по морозостойкости, а для прогонов, предназначенных для эксплуатации в среде с агрессивным воздействием, - показатель проницаемости бетона (если этот показатель оговорен в заказе на изготовление прогонов).

5.3. Транспортировать и хранить прогоны следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4 и настоящего стандарта.

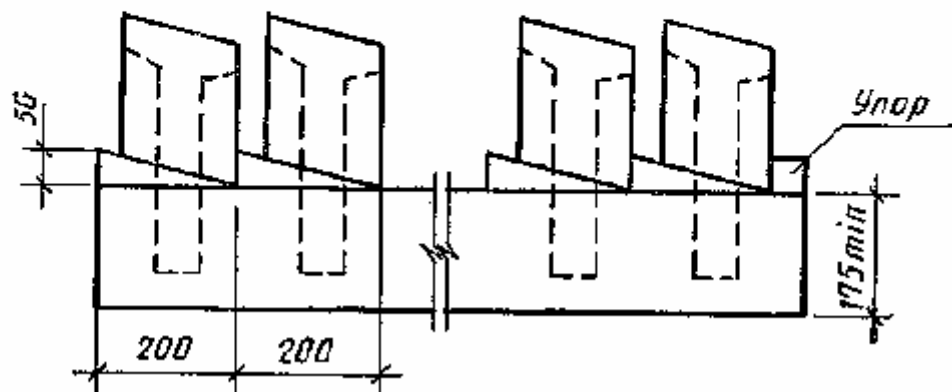
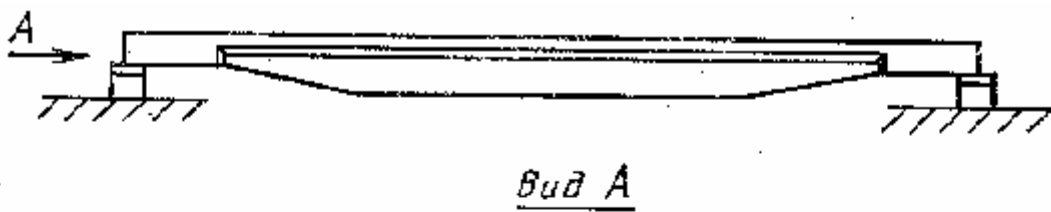
5.3.1. Прогоны следует транспортировать и хранить в положении, при котором ребро прогона находится в вертикальной плоскости. Прогоны должны укладываться на инвентарные прокладки в зоне опорных закладных изделий. Прокладки необходимо располагать строго по одной вертикали.

5.3.2. Расположение прокладок и подкладок между рядами прогонов должно соответствовать указанному на черт. 3 для прогонов типов 1ПР - 3ПР и на черт. 4 - для прогонов типов 4ПР и 5ПР.

5.3.3. Высота штабеля прогонов должна быть не более 2 м.



Черт. 3



Черт. 4

## Информационные данные

**1. РАЗРАБОТАН** Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

Научно-исследовательским институтом бетона и железобетона (НИИЖБ) Госстроя СССР

Государственным агропромышленным комитетом СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.А.Бажанова (руководитель темы); Д.Г.Родина; В.И.Пименова; Г.И.Бердичевский, д-р техн. наук; А.И.Мангушев, канд.техн.наук; Р.Д.Федотова, канд. техн. наук; В.М.Скубко

**2. ВНЕСЕН** ЦНИИпромзданий Госстроя СССР

**3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 июня 1986 г. № 84

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5781-82	2.7, 2.9	ГОСТ 17624-78	4.2
ГОСТ 6727-80	2.9	ГОСТ 18105.1-80	4.2
ГОСТ 8829-85	4.1	ГОСТ 22362-80	4.6
ГОСТ 10060-78	4.3	ГОСТ 22690.0-77	4.2
ГОСТ 10180-90	4.2	ГОСТ 22690.1-77	4.2
ГОСТ 10884-81	2.7, 2.9	ГОСТ 22690.2-77	4.2
ГОСТ 10922-90	4.5	ГОСТ 22690.3-77	4.2
ГОСТ 12730.0-78	4.4	ГОСТ 22690.4-77	4.2
ГОСТ 12730.5-84	4.4	ГОСТ 26633-85	2.3
ГОСТ 13015.0-83	2.2, 2.5, 2.13, 3.1, 4.8, 5.1	СНиП 2.01.01-82	Вводная часть
ГОСТ 13015.1-81	3.1	СНиП 2.03.01-84	"
ГОСТ 13015.2-81	5.1	СНиП 2.03.04-84	"
ГОСТ 13015.3-81	5.2	СНиП 2.03.11-85	2.3
ГОСТ 13015.4-84	5.3	ТУ 65.05-06-80	2.7

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Июнь 1994 г.