









3.7.1. Для армирования плит следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

в качестве напрягаемой арматуры - термомеханически и термически упроченную стержневую арматуру классов Ат-VI, Ат-V и Ат-IVC по ГОСТ 10884; горячекатаную стержневую арматуру классов А-VI, А-V и А-IV по ГОСТ 5781;

в качестве ненапрягаемой рабочей арматуры - стержневую арматуру класса А-III по ГОСТ 5781, классов Ат-IIIС, Ат-IVC и Ат-IV по ГОСТ 10884 и арматурную проволоку класса Вр-I по ГОСТ 6727, класса Врп-I по ТУ 14-4-1322-85;

в качестве распределительной арматуры - арматурную проволоку класса Вр-I.

Примечание. Допускается применение высокопрочной проволочной арматуры для плит, изготовляемых методом непрерывного безопалубочного формования на длинных стендах.

3.7.2. Требования к маркам сталей для арматурных и закладных изделий (в том числе монтажных петель), а также к защите от коррозии открытых поверхностей закладных изделий - по ГОСТ 13015.0.

**3.7.1, 3.7.2 (Измененная редакция, Изм. N 2).**

3.7.3. Форма и размеры арматурных и закладных изделий и их положение в плитах должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

3.7.4. Сварные арматурные и стальные закладные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922.

**3.7.5. - 3.7.7 (Исключены, Изм. N 2).**

3.8. Значение контролируемого напряжения при натяжении рабочей арматуры должно находиться в пределах значений, указанных в рабочих чертежах.

3.9. Передачу усилий обжатия на бетон (отпуск натяжения арматуры) следует производить после достижения бетоном требуемой прочности, принимаемой в соответствии с указаниями ГОСТ 18105 в зависимости от нормируемой передаточной прочности и показателя однородности прочности бетона.

**(Измененная редакция, Изм. N 2).**

3.10. Поставку плит потребителю следует производить после достижения бетоном требуемой отпускной прочности, устанавливаемой по ГОСТ 18105 в зависимости от значения нормируемой отпускной прочности и показателя однородности прочности бетона.

Значение нормируемой отпускной прочности бетона плит в процентах от класса или марки бетона по прочности на сжатие следует принимать равным:

70 - для балочных плит;

90 - для консольных плит.

При поставке балочных плит в холодный период года допускается повышать значение нормируемой отпускной прочности бетона, но не более 85% класса или марки бетона по прочности на сжатие. Значение нормируемой отпускной прочности бетона балочных плит следует принимать по проектной документации на конкретное здание в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0.

**(Измененная редакция, Изм. N 1,2).**

3.11. Точность геометрических параметров плит

3.11.1. Отклонения действительных размеров плит от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать, мм:

по длине для плит длиной	мм:
до 2500	±6
свыше 2500 до 4000	±8
" 4000	±10
по ширине и толщине плит	±5
по толщине для плит толщиной	мм:
до 100	±3
свыше 100	±5

3.11.2. Отклонения действительных размеров ребер и толщины полки в ребристых плитах, а также размеров выступов, вырезов и отверстий в плитах от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать +/-5 мм.

3.11.1, 3.11.2 (Измененная редакция, Изм. N 2).

3.11.3. Отклонения от номинального положения отверстий и вырезов, указанного в рабочих чертежах, не должны превышать 10 мм.

(Изм. N 2, ИУС N 12 1988 г.)

3.11.4. Отклонения от прямолинейности профиля лицевых поверхностей плит на участке длиной 1600 мм не должны превышать 5 мм.

3.11.5. Отклонения от плоскостности в угловой точке плиты (относительно плоскости, проведенной через три другие угловые точки) не должны превышать, мм:

при длине плит, мм

до 4000 ..... 10

св.4000 ..... 12

3.11.6. Разность длин диагоналей лицевых плоскостей плит прямоугольной формы не должна превышать, мм

при длине плит

до 2500 ..... 10

свыше 2500 мм до 4000 ..... 13

" 4000 ..... 16

3.11.7. Отклонения от номинального положения стальных закладных изделий не должны превышать, мм:

в плоскости плит ..... 10

из плоскости плит ..... 5

3.11.3-3.11.7 (Измененная редакция, Изм. N 2).

3.11.8. Требования к толщине защитного слоя бетона, а также предельные отклонения толщины защитного слоя бетона до арматуры - по ГОСТ 13015.0.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.12. Качество поверхностей и внешний вид плит

3.12.1. Требования к качеству поверхностей и внешнему виду плит - по ГОСТ 13015.0. При этом качество бетонных поверхностей плит должно удовлетворять требованиям, установленным для категорий (кроме поверхностей, отделяваемых в процессе изготовления плит):

A2 - верхних лицевых, с гладкой поверхностью бетона;

A3 - нижних (потолочных) и боковых лицевых;

A7 - нелицевых, не видимых в условиях эксплуатации, и лицевых, предназначенных для устройства бетонного пола на строительной площадке.

По согласованию изготовителя с потребителем нижние и боковые поверхности плит, предназначенные под простую окраску, могут быть категории A6.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.12.2. - 3.12.4., 3.13 (Исключены, Изм. N 2).

#### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Приемку плит следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1 и настоящего стандарта.

4.2. Приемку плит по показателям их прочности, жесткости и трещиностойкости, по морозостойкости и водонепроницаемости бетона и пористости (объему межзерновых пустот) легкого бетона следует производить по результатам периодических испытаний.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4.2.1. Испытания плит по прочности, жесткости и трещиностойкости нагружением следует проводить перед началом массового изготовления плит, и в дальнейшем - при изменении

их конструкции, технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов, а также в случаях, дополнительно указанных в рабочих чертежах плит конкретных типов.

4.2.2. Морозостойкость и водонепроницаемость бетона плит следует контролировать не реже одного раза в 3 мес.

4.2.3. Объем межзерновых пустот в уплотненной смеси легкого бетона следует контролировать не реже одного раза в месяц.

4.3. Приемку плит по показателям прочности бетона (классу или марке бетона, отпускной и передаточной прочности), средней плотности легкого бетона, соответствия арматурных и закладных изделий рабочим чертежам, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров и толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия трещин, категории бетонной поверхности следует производить по результатам приемо-сдаточных испытаний.

4.2.3, 4.3 (Измененная редакция, Изм. N 2).

4.3.1., 4.3.2. (Исключены Изм. N 2).

## 5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

5.1. Методы испытаний плит по прочности, жесткости и трещиностойкости должны соответствовать ГОСТ 8829.

5.2. Прочность бетона плит следует определять по ГОСТ 10180 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

При испытании плит неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.

(Измененная редакция, Изм. N 1,2).

5.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060.

5.4. Водонепроницаемость бетона следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.5.

5.5. Объем межзерновых пустот в уплотненной смеси легкого бетона следует определять по ГОСТ 10181.0 и ГОСТ 10181.3.

5.6. Среднюю плотность легкого бетона следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.1.

5.5, 5.6 (Измененная редакция, Изм. N 2).

5.7. Измерение силы натяжения арматуры, контролируемой по окончании натяжения, следует проводить в соответствии с ГОСТ 22362.

5.8. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий - по ГОСТ 10922 и ГОСТ 23858.

5.9. Размеры, отклонения от прямолинейности, плоскостности и равенства диагоналей поверхностей плит, положение закладных изделий, ширину раскрытия технологических трещин, размеры раковин и околлов бетона плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 26433.0 и ГОСТ 26433.1.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

5.10. Размеры и положение арматурных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625 и ГОСТ 22904. При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры плит с последующей заделкой борозд.

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

## 6. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1. Маркировка плит - по ГОСТ 13015.2. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковые грани плит, обращенные к стенам зданий.

6.2. Транспортировать и хранить плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4 и настоящего стандарта.

6.1, 6.2 (Измененная редакция, Изм. N 2).

6.3. Плиты следует хранить на специально оборудованных складах в штабелях в горизонтальном положении рассортированными по типам и маркам. Высота штабеля не должна превышать 2,5 м.

Каждую плиту следует укладывать на прокладки толщиной не менее 30 мм, а при наличии выступающих монтажных петель - толщиной не менее чем на 20 мм больше высоты выступающей части петель.

Прокладки должны быть расположены по вертикали одна над другой в местах, указанных в рабочих чертежах, а при отсутствии таких указаний - рядом с монтажными петлями.

6.4., 6.5. (Исключены, Изм. N 2).

6.6. Плиты перевозят в рабочем (горизонтальном) положении, продольной осью по направлению движения на прокладках согласно требованиям п.6.3; при этом должны быть приняты меры к недопущению смещения плит.

При перевозке на бортовых автомашинах расстояние от боковых поверхностей плит до бортов кузова должно быть не менее 100 мм.

6.7. (Исключен, Изм. N 2).

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых плит требованиям настоящего стандарта и технических условий при соблюдении транспортными организациями правил транспортирования, а потребителем - условий применения и хранения плит, установленных настоящим стандартом.

7.2. Гарантийный срок хранения и эксплуатации плит, в течение которого изготовитель обязан устранить обнаруженные потребителем скрытые дефекты (отслоение или разрушение отделочных и облицовочных слоев), - два года с даты отгрузки плит потребителю.

Скрытыми дефектами следует считать такие дефекты, которые не могли быть обнаружены при приемочном контроле плит потребителем и выявились в процессе транспортирования, хранения, подготовки к монтажу, монтажа и эксплуатации в здании.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Обязательное*

### ПРОЕКТНЫЕ МАРКИ БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ И ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ

Таблица 1

#### Проектные марки бетона для балочных плит

Расчетная зимняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки согласно СНиП 2.01.01-82	Проектные марки бетона	
	по морозостойкости	по водонепроницаемости
Плиты с гидроизоляцией		
Ниже минус 40°С	F 150	W2
Ниже минус 20 до минус 40°С включ.	F 100	W2
Ниже минус 5 до минус 20°С включ.	F 75	W2
Минус 5°С и выше	F 50	W2
Плиты без гидроизоляции		
Ниже минус 40°С	F 200	W4
Ниже минус 20 до минус 40°С включ.	F 150	W2
Ниже минус 5 до минус 20°С включ.	F 100	W2
Минус 5°С и выше	F 75	W2



**Проектные марки бетона для консольных плит**

Расчетная зимняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки согласно СНиП 2.01.01-82	Проектные марки бетона	
	по морозостойкости	по водонепроницаемости
<b>Плиты с гидроизоляцией</b>		
Ниже минус 40°С	F 200	W4
Ниже минус 20 до минус 40°С включ	F 150	W2
Ниже минус 5 до минус 20°С включ.	F 100	W2
Минус 5°С и выше	F 75	W2
<b>Плиты без гидроизоляции</b>		
Ниже минус 40°С	F 300	W6
Ниже минус 20 до минус 40°С включ.	F 200	W4
Ниже минус 5 до минус 20°С включ.	F 150	W2
Минус 5°С и выше	F 100	W2

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

**А.А.Тучнин**, канд.техн.наук (руководитель темы); **А.А.Шеренцис**, канд.техн.наук; **Л.С.Экслер**; **М.Ф.Евсеева**; **М.Л.Зайченко**, канд.техн.наук; **В.И.Деньщиков**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 10.03.83 N 38

### 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, приложения	Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, приложения
ГОСТ 5781-82	3.7.1	ГОСТ 13.015.4-84	6.2
ГОСТ 6727-80	3.7.1	ГОСТ 17624-87	5.2
ГОСТ 8829-85	5.1	ГОСТ 17625-83	5.10
ГОСТ 10060-87	5.3	ГОСТ 18105-86	3.6.1; 3.9; 3.10
ГОСТ 10180-78	5.2	ГОСТ 22362-77	5.7
ГОСТ 10181.0-81	5.5	ГОСТ 22690-88	5.2
ГОСТ 10181.3-81	5.5	ГОСТ 22904-78	5.10
ГОСТ 10884-81	3.7.1	ГОСТ 23009-78	2.13
ГОСТ 10922-75	3.7.4; 5.8	ГОСТ 23858-79	5.8
ГОСТ 12730.0-78	5.4; 5.6	ГОСТ 25820-83	3.6.2
ГОСТ 12730.1-78	5.6	ГОСТ 26433.0-85	5.9
ГОСТ 12730.5-84	5.4	ГОСТ 26433.1-89	5.9
ГОСТ 13015.0-83	3.6.3; 3.7.2; 3.10; 3.11.8; 3.12.1	ГОСТ 26633-85	3.6.2
ГОСТ 13015.1-81	4.1	СТ СЭВ 1001-78	2.6
ГОСТ 13015.2-81	6.1	ТУ 14.4-1322-85	3.7.1
		СНиП 2.01.01-82	Приложение

**ПЕРЕИЗДАНИЕ** (май 1989 г.) с Изменениями N 1 и 2, утвержденными в ноябре 1985 г. (ИУС N 3-86) и в августе 1988 г. (ИУС N 12-88).