















С.7 ГОСТ 13579-78

Арматуру из стали марки ВСтЗпс2 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема и монтажа блоков при температуре ниже минус 40°С.

2.10. Отклонения в миллиметрах размеров блоков не должны превышать:

по длине.....+13  
по ширине и высоте.....±8  
по размерам вырезов.....±5

2.11. Отклонение от прямолинейности профиля поверхностей блока не должно превышать 3 мм на всю длину и ширину блока.

2.12. Устанавливают следующие категории бетонной поверхности блоков:

А3 — лицевой, предназначенной под окраску;

А5 — лицевой, предназначенной под отделку керамическими плитками, укладываемыми по слою раствора;

А6 — лицевой неотделываемой;

А7 — нелицевой, невидимой в условиях эксплуатации. Требования к качеству поверхностей блоков — по ГОСТ 13015.0.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.13. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.14. В бетоне блоков, принимаемых согласно разд. 3, не допускаются трещины, за исключением местных поверхностных усадочных, ширина которых не должна превышать 0,1 мм в блоках из тяжелого и плотного силикатного бетона и 0,2 мм в блоках из керамзитобетона.

2.15. Монтажные петли должны быть очищены от наплавов бетона.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку блоков следует проводить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1 и настоящего стандарта.

3.2. Приемку блоков по морозостойкости и водонепроницаемости бетона, отпускной влажности керамзитобетона, а также по водопоглощению бетона блоков, предназначенных для эксплуатации в среде с агрессивной степенью воздействия, следует проводить по результатам периодических испытаний.

3.3. Испытания бетона на водонепроницаемость и водопоглощение блоков, к которым предъявляют эти требования, следует проводить не реже одного раза в 3 мес.

3.4. Отпускную влажность керамзитобетона следует контролировать не реже одного раза в месяц по результатам испытания проб, отобранных из трех готовых блоков. Оценку фактической отпускной влажности следует проводить по результатам проверки каждого контролируемого блока по среднему значению влажности отобранных из него проб.

3.5. Приемку блоков по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие и отпускной прочности), соответствия монтажных петель требованиям настоящего стандарта, точности геометрических параметров, ширины раскрытия технологических трещин и категории бетонной поверхности блоков следует проводить по результатам приемосдаточных испытаний.

3.6. Приемку блоков по показателям точности геометрических параметров, категории бетонной поверхности и ширины раскрытия технологических трещин следует осуществлять по результатам одноступенчатого выборочного контроля.

3.7. Приемку блоков по наличию монтажных петель, правильности нанесения маркировочных надписей и знаков следует проводить путем сплошного контроля с отбраковкой блоков, имеющих дефекты по указанным показателям.

Разд. 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

4.1. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105.



При испытании блоков неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624 или приборами

с.8 ГОСТ 13579-78

механического действия по ГОСТ 22690, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.2. (Исключен, Изм. № 1).

4.3. Марка бетона по морозостойкости должна контролироваться в соответствии с ГОСТ 10060.0 - ГОСТ 10060.4.

4.4. Водонепроницаемость бетона блоков следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.5 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

(Измененная редакция, Изм. № 1). 4.4.1. (Исключен, Изм. № 1).

4.5. Водопоглощение бетона блоков, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять в соответствии с требованиями ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.3 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.7. Влажность керамзитобетона следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.2 испытанием проб, отобранных из готовых блоков.

От каждого блока следует отобрать не менее двух проб.

Допускается определять влажность бетона блоков диэлькометрическим методом по ГОСТ 21718.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.8. Размеры и отклонение от прямолинейности блоков, положение монтажных петель, а также качество поверхностей и внешний вид блоков проверяют по ГОСТ 13015.0.

## 5. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Маркировка блоков — по ГОСТ 13015.2.

Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковой поверхности блока.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.2. Блоки должны храниться в штабелях рассортированными по маркам и партиям и уложенными вплотную друг к другу.

Высота штабеля из блоков не должна быть более 2,5 м.

5.3. При хранении и транспортировании каждый блок должен укладываться на деревянные прокладки, расположенные по вертикали одна над другой между рядами блоков.

Подкладки под нижний ряд блоков должны укладываться по плотному, тщательно выровненному основанию.

5.4. Толщина прокладок должна быть не менее 30 мм.

5.5. Транспортирование блоков должно производиться с надежным закреплением, предохраняющим их от смещения.

Высота штабеля при транспортировании устанавливается в зависимости от грузоподъемности транспортных средств и допускаемого габарита погрузки.

5.6. Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение блоков должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

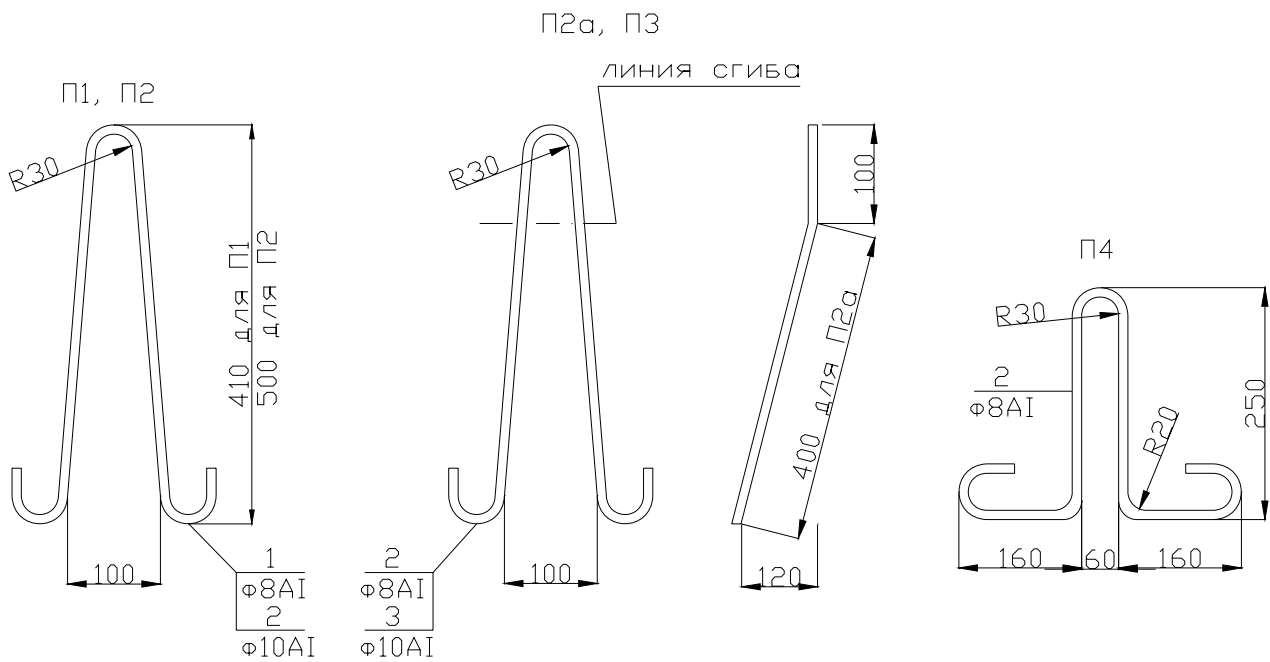
5.7. Требования к документу о качестве блоков, поставляемых потребителю, — по ГОСТ 13015.3.

Дополнительно в документе о качестве блоков должны быть приведены марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, а также водопоглощение бетона (если эти показатели оговорены в заказе на изготовление блоков).

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых блоков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил транспортирования, условий применения и хранения блоков, установленных настоящим стандартом.

**МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ**

**Спецификация и выборка стали на одну монтажную петлю**

Марка монтажной петли	Поз.	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг
П1	1	8AI	970	1	0.38
П2, П2а	2	10AI	1180		0.73
П3	3	12AI	1330		1.18
П4	4	8AI	9140		0.37

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН

Центральным научно-исследовательским и проектным институтом типового и экспериментального проектирования жилища (ЦНИИЭП жилища) Госгражданстроя Всесоюзным научно-исследовательским институтом заводской технологии сборных железобетонных конструкций и изделий (ВНИИжелезобетон) Министерства промышленности строительных материалов СССР

ВНЕСЕН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 30.12.77 № 234

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 13579-68

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5781-82	2,9	ГОСТ 13015.0-83	2.7, 2.12, 3.1, 4.8
ГОСТ 10060.0-95	4.3	ГОСТ 13015.1-81	3.1
ГОСТ 10060.1-95	4.3	ГОСТ 13015.2-81	5.1
ГОСТ 10060.2-95	4.3	ГОСТ 13015.3-81	5.7
ГОСТ 10060.3-95	4.3	ГОСТ 17624-87	4.1
ГОСТ 10060.4-95	4.3	ГОСТ 18105-86	2.2, 2.7, 4.1
ГОСТ 10180-90	4.1	ГОСТ 21718-84	4.7
ГОСТ 12730.0-78	4.4, 4.5, 4.7	ГОСТ 22690-88	4.1
ГОСТ 12730.2-78	4.7	СНиП 2.03.01-84	2.3
ГОСТ 12730.3-78	4.5	СНиП 2.03.11-85	2.4
ГОСТ 12730.5-84	4.4	СН 165-76	2.3, 2.4

### 5. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 3—86)